

PREPARATOR MASE PLASTICE

PROFIL OCUPAȚIONAL

(versiunea finală)

Descrierea ocupației: Practicanții unei astfel de ocupații conduce și supraveghează mașinile și utilajele utilizate pentru obținerea maselor plastice.

Cod COR: 823 201

A. Sarcini principale

Această componentă cuprinde acele sarcini aferente unei ocupații care au cea mai mare importanță pentru ocupația respectivă și permit diferențierea între o persoană cu performanțe ridicate în profesia respectivă (expert) și o persoană cu performanțe reduse (novice).

- Conduce și supraveghează mașinile și utilajele utilizate pentru obținerea maselor plastice.
- Alege materiile prime: material de bază, materiale de umplură, stabilizatori, plastifianți, coloranți.
- Pregătește materiile prime prin cernere, uscare, măcinare și filtrare.
- Dozează materiile prime în conformitate cu rețetele stabilite.
- Realizează amestecarea și malaxarea materiilor prime.
- Alege catalizatorii, materialele termoplastice și pigmentii coloranți în funcție de tipul de produs finit.
- Presează și îndoiaie matrițele în raport cu tipul de produs finit.
- Instalează matrițele în utilaje în conformitate cu cerințele tehnologice.
- Stabilește parametrii de funcționare (temperatură, volum, presiune, durată) ale utilajelor și le pune în funcțiune.
- Supraveghează și ajustează setarea utilajelor pentru a preveni obținerea rebuturilor.
- Scoate produsul finit din matrițe și îl transportă la locul de depozitare.
- Execută lucrările respectând cerințele de calitate impuse prin procedurile de execuție și instrucțiunile tehnologice și confruntă rezultatele cu cerințele din documentație.
- Asigură întreținerea echipamentelor, mașinilor și utilajelor.
- Raportează deficiențele de calitate și cauzele lor.
- Manipulează materiile prime, uneltele și utilajele de lucru respectând normele de tehnica securității muncii.

B. Contextul muncii

Această componentă conține informațiile esențiale despre mediul în care practicanții unei ocupații își exercită activitățile menite să ducă la îndeplinire sarcinile aferente și eventualele riscuri la care aceștia se expun.

B₁. Mediul fizic

- Activitățile se desfășoară în încăperi bine luminate și ventilate.
- In mediul fizic pot fi detectate noxe chimice, de aceea se impune utilizarea echipamentului de protecție.

B₂. Mediul socio-organizațional

- Timpul de muncă este de 8 ore/zi, în schimburi.
- Activitatea este coordonată de maestru / șeful de echipă.
- Erorile apărute în realizarea sarcinilor pot afecta calitatea produsului finit și/sau buna funcționare a mașinilor și utilajelor.

B₃. Riscuri. Alte notificări speciale

- Există riscul producerii de traumatisme mecanice, termice, chimice și electrice.

C. Nivelul de educație și calificare

Exercitarea oricărei ocupații necesită un anumit traseu de educație sau training finalizat printr-o calificare. Conform Cadrului European al Calificărilor (EQF) există 8 niveluri de calificare (N1-N8).

- Studii medii
- Nivel de calificare: N3, N4

D. Cunoștințe și deprinderi

Cunoștințele colecții de informații relaționate, specifice unui domeniu. Ele sunt rezultatul învățării formale sau non/informale. Deprinderile sunt cunoștințele procedurale, adică blocuri de cunoștințe despre cum să faci o activitate (proceduri, strategii, tehnici), de regula cu o anumită unealtă.

Cunoștințe referitoare la:

- Mecanice
- Producție și procesare
- Fizice
- Chimice

Tipuri de deprinderi

- Deprinderi de rezolvare de probleme
- Deprinderi tehnice

E. Aptitudinile

Aptitudinea reprezintă un set de procese cognitive, psihomotorii sau senzoriale necesare pentru a obține performanță într-o gamă de activități. Succesul în activitatea respectivă presupune pe lângă aptitudini, un set de cunoștințe dobândite printr-o rută educațională.

E1. Aptitudini cognitive

Aptitudine	Nivel de dezvoltare				
	1 (minim)	2 (mediu inferior)	3 (mediu)	4 (mediu superior)	5 (maxim)
1. Abilitatea generală de învățare			x		
2. Aptitudinea verbală		x			
3. Aptitudinea numerică			x		
4. Aptitudinea spațială			x		
5. Aptitudinea de percepție a formei			x		
6. Abilități funcționărești	x				
7. Rapiditatea în reacții		x			
8. Capacitatea decizională	x				

E2. Aptitudini psihomotorii (A_P), senzoriale (A_S) și fizice (A_F)

Aptitudini psihomotorii

- Dexteritatea degetelor
- Dexteritate manuală

Aptitudini senzoriale

- Acuitate vizuală apropiată

Aptitudini fizice

- Rezistență fizică
- Putere musculară statică

F. Alte caracteristici relevante

Cele mai importante caracteristici, altele decât cunoștințe, deprinderi și abilități (Knowledge, skills, abilities - KSA) sunt: interesele, surse ale satisfacției profesionale și caracteristicile de personalitate.

F1. Interese

Primele trei tipuri de interese în ordinea relevanței sunt:

R C Î (social, artistic, întreprinzător)

F2. Surse ale satisfacției profesionale

- Valori morale
- Activitate
- Supervizare, accent pe relații umane
- Instruire adecvată
- Practici și politici ale instituției
- Independența în muncă

F3. Caracteristici de personalitate

- Exercițarea ocupației Preparator mase plastice poate fi realizată cu succes de către persoane care: au însușirea de a fi conștiincioase; manifestă corectitudine, seriozitate, scrupulozitate. Comportamentele sunt orientate spre scopuri clar delimitate, manifestă exigență, meticulozitate și rigurozitate în realizarea sarcinilor prin conștientizarea regulilor.

G. Perspectiva pe piața muncii

Perspectiva pe piața muncii se referă la dinamica dezvoltării ocupației respective în raport cu ansamblul ocupațiilor prezente pe piață. Sunt utilizate trei categorii de notații care semnifică tot atâtea tendințe: creștere (dinamica ocupației e mai mare decât celelalte ocupații per ansamblu), stagnare (dinamica ei este similară cu a altor ocupații) și scădere (dinamica este sub nivelul ansamblului ocupațiilor).

- Scădere

H. Categoria de salarizare

Raportarea unui salariu la salariul minim pe economie este un indicator relativ constant și foarte informativ, independent de fluctuațiile salariale. Ca atare vom avea ocupații cu salariu minim și ocupații de $n \times$ salariul minim, unde n poate fi și un interval (ex. „2-4” x salariul minim).

(1,5 - 2) X Salariu minim pe economie

I. Ocupații similare

Sunt prezentate 2-5 ocupații care fac parte din aceeași grupă, conform opiniei specialiștilor.

- Preparator la confecționarea produselor industriale din cauciuc
- Dozator prelucrare cauciuc
- Operator la prelucrarea maselor plastice